

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "Анхел Трейдинг"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Россия, Саратовская Область, 410031, г.о. город Саратов, г Саратов, ул. Октябрьская, д. 40/40, основной государственный регистрационный номер: 1096450005332, номер телефона: +78452424200, адрес электронной почты: broker@anhel.ru

в лице Директора Смолина Олега Валентиновича

заявляет, что Режущий инструмент: Твердосплавные фрезы, модельный ряд: ADT, AG, AIM, AR, BES, CE, CHYU, CR, CRO, DNI, DTR, ED, ID, IM, J, LI, LNY, LV, R, RAC, SD, SH, SM, SRN, SRN 12, SRN 12S, SRN 20, UP, UPC, UPM, VHF, W, XT, Y, Z, модели согласно Приложению № 1 на 6 листах **изготовитель** «Liaoning Rachcera Material Technology Co., Ltd.». Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, No. 31-1-5, Changqing South St., Hunnan New Dist., Shenyang, Liaoning, China, 41.734133, 123.505555
Код ТН ВЭД ЕАЭС 8207709000. Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № 127400.261225 от 26.12.2025 года, выданного Испытательной лабораторией «Оникс», аттестат аккредитации № ОНПС RU.04ОПС0.ИЛ02

Схема декларирования 1д

Дополнительная информация

ГОСТ Р 51140-98 "Инструмент металлорежущий. Требования безопасности и методы испытаний";
ГОСТ 26596-2016 "Фрезы торцовые с механическим креплением сменных многогранных твердосплавных пластин. Технические условия".

Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды", срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации

Тех. описание на модель № RAC-AT-001 от 04.12.2025г.

Письмо о предоставлении образцов № 265-1/2025 от 11.11.2025г.

ДУЛ № RAC-AT-002 от 04.12.2025г.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 29.12.2030 включительно



Смолин Олег Валентинович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-CN.PA12.B.19121/25

Дата регистрации декларации о соответствии: 30.12.2025

Приложение № 1

к декларации о соответствии ЕАЭС N RU Д-CN.PA12.B.19121/25

модель ADT:

- Фреза для обработки циркония, модель ADT (Алмазное покрытие), с диаметром хвостовика от 1 мм до 6 мм, длиной от 20 мм до 60 мм, с диаметром режущей части от 0,1 мм до 3 мм;
- Фреза для обработки циркония, модель ADT (Алмазноподобное покрытие), с диаметром хвостовика от 1 мм до 6 мм, длиной от 20 мм до 60 мм, с диаметром режущей части от 0,1 мм до 3 мм;
- Фреза для обработки металла, модель ADT, с диаметром хвостовика от 1 мм до 6 мм, длиной от 20 мм до 60 мм, с диаметром режущей части от 0,1 мм до 8 мм;
- Фреза для обработки стеклокерамики, модель ADT, с диаметром хвостовика от 1 мм до 6 мм, длиной от 20 мм до 60 мм, с диаметром режущей части от 0,1 мм до 3 мм;

модель AG:

- Фреза для обработки циркония, модель AG (Алмазное покрытие), с диаметром хвостовика от 1 мм до 6 мм, длиной от 20 мм до 60 мм, с диаметром режущей части от 0,1 мм до 3 мм;
- Фреза для обработки циркония, модель AG (Алмазноподобное покрытие), с диаметром хвостовика от 1 мм до 6 мм, длиной от 20 мм до 60 мм, с диаметром режущей части от 0,1 мм до 3 мм;
- Фреза для обработки стеклокерамики, модель AG, с диаметром хвостовика от 1 мм до 6 мм, длиной от 20 мм до 60 мм, с диаметром режущей части от 0,1 мм до 3 мм;

модель AIM:

- Фреза для обработки стеклокерамики, модель AIM, с диаметром хвостовика от 1 мм до 6 мм, длиной от 20 мм до 60 мм, с диаметром режущей части от 0,1 мм до 3 мм;

модель AR:

- Фреза для обработки циркония, модель AR (Алмазное покрытие), с диаметром хвостовика от 1 мм до 6 мм, длиной от 20 мм до 60 мм, с диаметром режущей части от 0,1 мм до 3 мм;
- Фреза для обработки циркония, модель AR (Алмазноподобное покрытие), с диаметром хвостовика от 1 мм до 6 мм, длиной от 20 мм до 60 мм, с диаметром режущей части от 0,1 мм до 3 мм;
- Фреза для обработки металла, модель AR, с диаметром хвостовика от 1 мм до 6 мм, длиной от 20 мм до 60 мм, с диаметром режущей части от 0,1 мм до 8 мм;
- Фреза для обработки стеклокерамики, модель AR, с диаметром хвостовика от 1 мм до 6 мм, длиной от 20 мм до 60 мм, с диаметром режущей части от 0,1 мм до 3 мм;

модель BES:

- Фреза для обработки циркония, модель BES (Алмазное покрытие), с диаметром хвостовика от 1 мм до 6 мм, длиной от 20 мм до 60 мм, с диаметром режущей части от 0,1 мм до 3 мм;
- Фреза для обработки циркония, модель BES (Алмазноподобное покрытие), с диаметром хвостовика от 1 мм до 6 мм, длиной от 20 мм до 60 мм, с диаметром режущей части от 0,1 мм до 3 мм;

модель: SRN:

- Фреза для обработки циркония, модель SRN (Алмазное покрытие), с диаметром хвостовика от 1 мм до 6 мм, длиной от 20 мм до 60 мм, с диаметром режущей части от 0,1 мм до 3 мм;

- Фреза для обработки циркония, модель SRN (Алмазоподобное покрытие), с диаметром хвостовика от 1 мм до 6 мм, длиной от 20 мм до 60 мм, с диаметром режущей части от 0,1 мм до 3 мм;

модель: SRN 12:

- Фреза для обработки стеклокерамики, модель SRN 12, с диаметром хвостовика от 1 мм до 6 мм, длиной от 20 мм до 60 мм, с диаметром режущей части, ступенчатая;

модель: SRN 12S:

- Фреза для обработки стеклокерамики, модель SRN 12S, с диаметром хвостовика от 1 мм до 6 мм, длиной от 20 мм до 60 мм, с диаметром режущей части, цилиндрическая;

- Фреза для обработки стеклокерамики, модель SRN 12S, с диаметром хвостовика от 1 мм до 6 мм, длиной от 20 мм до 60 мм, с диаметром режущей части, ступенчатая;

модель: SRN 20:

- Фреза для обработки стеклокерамики, модель SRN 20, с диаметром хвостовика от 1 мм до 6 мм, длиной от 20 мм до 60 мм, с диаметром режущей части, цилиндрическая;

- Фреза для обработки стеклокерамики, модель SRN 20, с диаметром хвостовика от 1 мм до 6 мм, длиной от 20 мм до 60 мм, с диаметром режущей части, ступенчатая;

модель: UP:

- Фреза для обработки циркония, модель UP (Алмазное покрытие), с диаметром хвостовика от 1 мм до 6 мм, длиной от 20 мм до 60 мм, с диаметром режущей части от 0,1 мм до 3 мм;

- Фреза для обработки циркония, модель UP (Алмазоподобное покрытие), с диаметром хвостовика от 1 мм до 6 мм, длиной от 20 мм до 60 мм, с диаметром режущей части от 0,1 мм до 3 мм;

- Фреза для обработки стеклокерамики, модель UP, с диаметром хвостовика от 1 мм до 6 мм, длиной от 20 мм до 60 мм, с диаметром режущей части от 0,1 мм до 3 мм;

модель: UPC:

- Фреза для обработки циркония, модель UPC (Алмазное покрытие), с диаметром хвостовика от 1 мм до 6 мм, длиной от 20 мм до 60 мм, с диаметром режущей части от 0,1 мм до 3 мм;

- Фреза для обработки циркония, модель UPC (Алмазноподобное покрытие), с диаметром хвостовика от 1 мм до 6 мм, длиной от 20 мм до 60 мм, с диаметром режущей части от 0,1 мм до 3 мм;

модель: UPM:

- Фреза для обработки циркония, модель UPM (Алмазное покрытие), с диаметром хвостовика от 1 мм до 6 мм, длиной от 20 мм до 60 мм, с диаметром режущей части от 0,1 мм до 3 мм;

- Фреза для обработки циркония, модель UPM (Алмазноподобное покрытие), с диаметром хвостовика от 1 мм до 6 мм, длиной от 20 мм до 60 мм, с диаметром режущей части от 0,1 мм до 3 мм;

модель: VHF:

